Cuenta Pública 2021

Bienestar Social Municipal de Mexicali

Estado de Actividades

Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021 y 2020

(Pesos)

Concepto	2021	2020
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
Ingresos de la Gestión	**489,673**	**321,302**
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	489,673	321,302
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal, Fondos Distintos de Aportaciones, Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	**9,858,067**	**12,806,352**
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal, Fondos Distintos de Aportaciones	0	0
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	9,858,067	12,806,352
Otros Ingresos y Beneficios	**61**	**97**
Otros Ingresos y Beneficios Varios	61	97
Total de Ingresos y Otros Beneficios	***10,347,802***	***13,127,751***
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
Gastos de Funcionamiento	**7,567,995**	**7,104,661**
Servicios Personales	1,570,643	1,537,735
Materiales y Suministros	1,224,689	920,628
Servicios Generales	4,772,663	4,646,298
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otras Ayudas	**1,099,774**	**5,582,592**
Transferencias Internas y Asignaciones al Sector Público	0	0
Transferencias al Resto del Sector Público	0	0
Subsidios y Subvenciones	0	0
Ayudas Sociales	1,099,774	5,582,592
Participaciones y Aportaciones	**0**	**0**
Intereses, Comisiones y Otros Gastos de la Deuda Pública	**0**	**0**
Otros Gastos y Pérdidas Extraordinarias	**2,325,154**	**1,272,081**
Estimaciones, Depreciaciones, Deterioros, Obsolescencia y	2,325,151	1,272,080
Otros Gastos	3	1
Inversión Pública	**0**	**0**
Inversión Pública no Capitalizable	0	0
Total de Gastos y Otras Pérdidas	***10,992,923***	***13,959,334***
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	***-645,122***	***-831,583***

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

ARQ. YOLANDA LOZANO PAEZ
DIRECTOR DE DESARROLLO SOCIAL MUNICIPAL

C.P. DAVID MURILLO JIMENEZ
JEFE DEL DEPTO. ADM. Y FINANCIERO